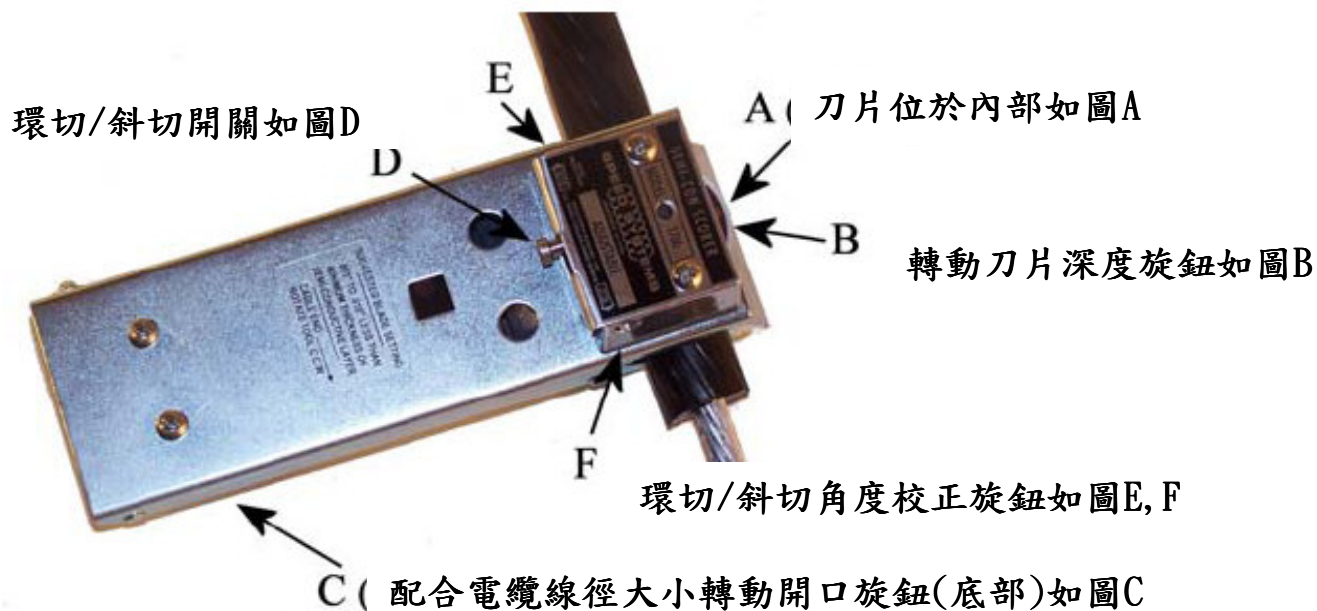


1700 電纜外半導體剝除工具操作說明書

1700 電纜外半導體剝除工具可以精確的調整刀片深度, 適合剝除之電纜外徑12.7~50.8mm 之外半導體層, 在正常的謹慎小心使用下, 這工具將提供有效率的持續使用

1. 根據電纜接頭施工尺寸要求做記號於外半導體層剝除處上
2. 工具圖片說明



刀片深度旋鈕刻度表:

| 刀片深度旋鈕刻度 | 刀片深度(mm) |
|----------|----------|
| 10 | 0.25 |
| 15 | 0.38 |
| 20 | 0.51 |
| 25 | 0.64 |
| 30 | 0.76 |
| 35 | 0.89 |
| 40 | 1.02 |
| 45 | 1.14 |
| 50 | 1.27 |
| 55 | 1.40 |
| 60 | 1.52 |
| 65 | 1.65 |
| 70 | 1.65 |
| 75 | 1.78 |
| 80 | 1.91 |
| 85 | 2.03 |
| 90 | 2.16 |
| 95 | 2.29 |
| 100 | 2.41 |

3. 先以一段電纜測試調整刀片深度，以確認不會傷到電纜絕緣體

4. 剝除外半導體時方法如下：

A-1：將工具環切/斜切開關切換固定於環切(square cut)位置

A-2：以反時針方向繞一圈後，切換固定於斜切(spiral cut)位置

A-3：以反時針方向螺旋朝電纜切斷處，電纜切斷處以電工刀開一切口

A-4：以尖嘴鉗夾住外半導體螺旋式剝除外半導體

B-1：將工具環切/斜切開關切換固定於斜切(spiral cut)位置

B-2：以順時針方向螺旋自電纜切斷處一直往外半導體剝除記號處

B-3：電纜切斷處以電工刀開一切口

B-4：以尖嘴鉗夾住外半導體螺旋式剝除外半導體