

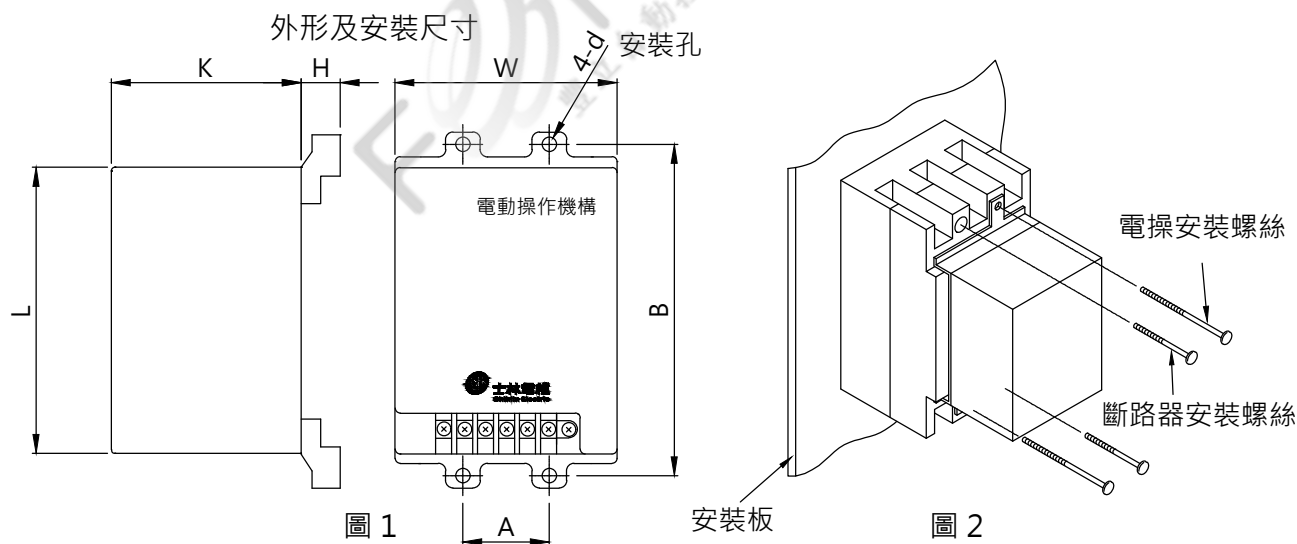
無熔線斷路器 EHM-N系列 電動操作裝置使用說明書

一、適用規格一覽表

※適用機種有增減時以型錄標示為準

型號規格	適用斷路器	外型及安裝尺寸							額定控制 電路電壓	動作 電流	馬達 功率	機械 壽命	操作 頻率
		A	B	d	H	K	L	W					
EHM-100N	NF/NV30-SN NF/NV-50CN,SN, HN NF100-CN, MN, SN	25	111	φ4.5	16.5	79	102	74	AC/DC : 110V/220V DC : 24V	AC : ≤0.5A DC : ≤3A	14W	14000 次	≤180 次/小時
EHM-125N	NF125 N系列 NV100/125 N系列	30	132	φ4.5	18	77	116	90					
EHM-250N	NF/NV250 N系列	35	126	φ4.5	15	77	116	90					
EHM-250E	NF100-H, HC NF225-HB, HC, HS	35	126	φ4.5	16	77	116	90					
EHM-400N	NF/NV400 N系列	44	194	φ6.5	36	115	176	130					
EHM-800N	NF/NV630 N系列 NF/NV800 N系列	70	243	φ6.5	38	115	176	130		AC : ≤2.0A DC : ≤5A	35W	5000 次	≤60 次/小時

註：控制電路電壓： 220VAC/220VDC時，電壓允差範圍 184~253VAC/187~242VDC
110VAC/110VDC時，電壓允差範圍 88~121VAC/93.5~121VDC
24VDC時，電壓允差範圍 22.8~25.2VDC



二、安裝、使用說明

1. 安裝前請先確認電操規格是否與斷路器型號相對應；安裝時電操方向須與斷路器一致。
2. EHM-100N、125N、250N、250E安裝時，先將斷路器鎖緊於安裝板上，再將電操安裝在斷路器上(如圖2)。
3. EHM400N、800N安裝時，斷路器先用電操所附之螺桿鎖緊於安裝板上，再將電操安裝在斷路器上(如圖3)。注意事項：安裝時電操滑塊中央須對準把手嵌入，再鎖入安裝螺絲。
4. 電操之接線端子上方附有透明隔離端子蓋，接線時先打開端子蓋，待接線完畢後再將其扣上(如圖4)。

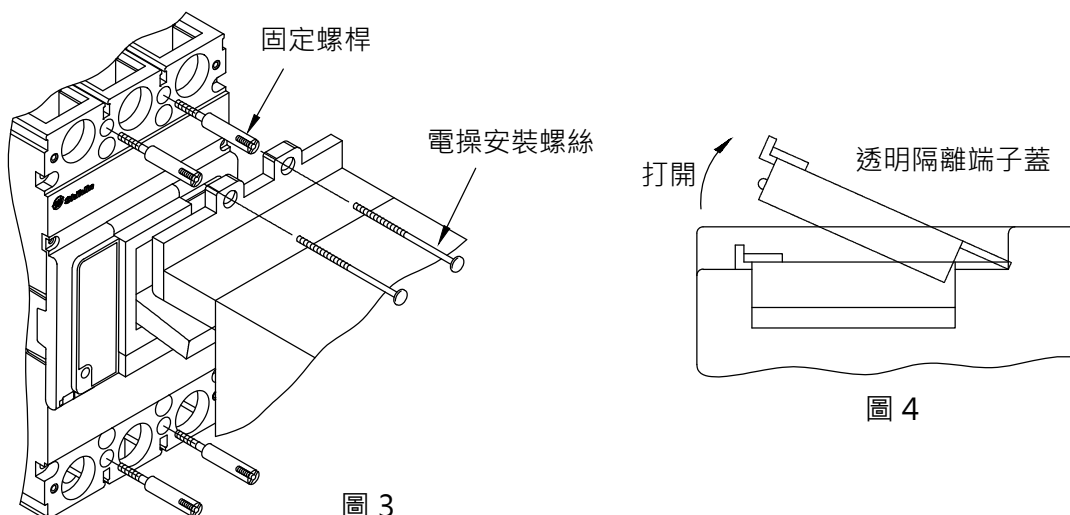


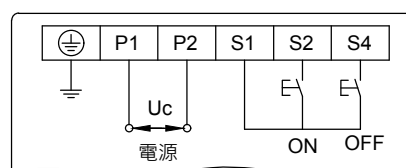
圖 4

5. 耐壓測試時，電操電源的進線端子P1、P2 (S1、S2、S4不進行耐壓測試) 與安裝外殼之間可承受AC1500V 之耐壓測試而不出現異常。
6. 電操之外殼附有接線說明圖(如圖5)，接線時應按圖5進行接線。圖中端子編號P1、P2、S1、S2、S4與電操上的接線端子一一對應。P1、P2與S1、S2、S4之間禁止連接，接線時請務必注意。
7. 通電試用時，請先確保電操的電源電壓在規定的允差範圍內；如斷路器裝有低電壓跳脫裝置(UVT)，必須先接通低電壓跳脫裝置(UVT)電源。
8. 電操上方具有切換自動及手動操作之滑動防塵蓋(附有撥桿)，並標示有"自動←→手動；當撥桿處於"手動"位置時，可插入手動工具進行手動操作，並會將控制電源切斷，此時無法作電動操作，請務必注意撥桿位置。
9. 手動操作時，旋轉角度應達到180°左右，以便電操內置的微動開關正確定位，對後續的電動操作才能正確動作。對EHM-100N、125N、250N之傳動軸手柄槽的起始位置約為垂直位置；對EHM-400N、800N之傳動軸手柄槽的起始位置約為45°位置。(如圖6)



圖 6

圖 5 接線說明圖



三、調整及故障排除方法

1. 電操安裝後，應先進行手動試操作，檢查斷路器的ON、OFF、RESET，確認動作是否正常。手動操作時，應按照電操銘牌指示之ON、OFF、RESET操作依順序順時針方向旋轉，每次旋轉角度為180°，請勿逆時針操作。
2. 對電操進行電動試操作時，正確的方法是電操帶動斷路器進行操作；當電操不帶斷路器進行空載操作時，電操會出現連續動作屬正常現象。

四、保養及維護

電動操作機構一般不需要多加維護，但須定期 (一般為1年) 檢查各緊固件是否鬆動，操作動作是否正常，在各動作處加少量潤滑油脂。