

3M™ 剪斷螺栓端子 QL2 系列：雙孔型

安裝說明書

警告

靠近帶電系統作業可能會導致嚴重傷害甚至死亡。
安裝應由熟悉電氣設備安全操作的專業人員進行。
在安裝產品之前，請務必將所有電氣系統斷電並接地。

套件內容

- 1 個 3M™ 剪斷螺栓端子（含適用數量的置中環）
- 1 條冷縮矽橡膠密封管
- 1 卷 3M™ 鋁箔膠帶 1115B
- 1 份說明書

1.0 注意事項

- 1.1 若端子未隨電纜附件套件提供，請務必先確認此端子與附件相容。
- 1.2 請勿拆除螺栓。
- 1.3 可與銅或鋁導體搭配使用。
- 1.4 端子內部已預塗潤滑脂，請勿清除。

2.0 絕緣層剝除尺寸

請依照電纜附件製造商的說明準備電纜，導體末端須平直切割。

3.0 安裝步驟

- 3.1 鋁導體需於安裝前以鋼絲刷清潔，確保乾淨無油污。
- 3.2 檢查螺絲是否凸入端子內部，必要時稍微鬆開（不可完全拆除），插入導體至底部，手動旋緊所有螺栓。
- 3.3 安裝剪斷螺栓固定工具（需另購），將其緊固在端子上，提供支撐以便剪斷。
- 3.4 依據螺栓數量與指定六角規格依序剪斷螺栓，可使用棘輪工具或電動衝擊扳手（需 18V 以上，扭力 $\geq 217 \text{ N}\cdot\text{m}$ ）。
- 3.5 使用 3M™ 清潔溶劑清潔端子表面，並確保乾燥。
- 3.6 比對鋁箔膠帶寬度，對齊包覆區域（從錐形處至錐形處），不要馬上撕下離型紙。
- 3.7 撕下離型紙，將膠帶對齊剪斷螺絲區域，繞端子一圈以上，使其重疊並緊密貼合。
- 3.8 確認膠帶覆蓋完整，壓緊邊緣。

4.0 終端處理

- 4.1 依終端套件的說明書進行終端安裝。
- 4.2 安裝冷縮矽橡膠密封管，讓其靠近端子連接孔處，鬆端朝向電纜方向。

4.3 逆時針方向拉出內芯帶，直到管體開始收縮並與端子貼合。可微調位置。

4.4 持續逆時針拉出內芯帶，交替拉-轉-拉-轉，切勿直接推拉密封管本體。

聯絡資訊與法律聲明

3M 電氣產品部門

6801 River Place Blvd.

Austin, TX 78726-9000

電話：800-245-3573

傳真：800-245-0329

網站：www.3M.com/electrical

重要聲明：使用者須確認本產品是否適合使用，3M 不對間接損失負責。

保固條件：僅限產品在購買時無材料與製造缺陷。

除法律禁止外，3M 對直接或間接損害概不負責。

絕緣層剝除尺寸表

端子型號	絕緣層剝除長度
QL2-A-2-250	2 1/4" (57.2 mm)
QL2-A-1/0-350	2 1/2" (63.5 mm)
QL2-A-4/0-600	2 7/8" (73.0 mm)
QL2-A-350-750	3 1/2" (88.9 mm)
QL2-A-500-1000	4" (101.6 mm)
QL2-A-1000-1250	4 1/2" (114.3 mm)

置中環選用表

端子型號	導體尺寸 (AWG/kcmil)	置中環顏色
QL2-A-2-250	2-1/0	灰色
	2/0-3/0	黑色
	4/0-250	無需使用
QL2-A-1/0-350	1/0-2/0	藍色
	3/0-4/0	黑色
	250	白色
QL2-A-4/0-600	350	無需使用
	4/0	藍色
	250	黑色
QL2-A-350-750	350	白色
	500-600	無需使用
	350	白色
QL2-A-500-1000	500-750	無需使用
	500	白色
	750-1000	無需使用
QL2-A-1000-1250	1000-1250	無需使用